










PRIGIONIERI PER SALDATURA A SCARICA CAPACITIVA DIN EN ISO 13918

INFORMAZIONI TECNICHE

DIMENSIONI	I prigionieri  sono prodotti seguendo le norme DIN EN ISO 13918 Le tolleranze corrispondono alle norme DIN 7168-m. Prigionieri con misure intermedie possono essere prodotti su richiesta.
MATERIALI	I prigionieri  sono prodotti nei seguenti materiali: <ul style="list-style-type: none">• Fe 37 ramato come da norma DIN ISO 20898/1• Acciaio inox AISI 304• Ottone CuZn 37 come da ISO 426-1, ISO 1638• Alluminio come da EN 573-3 Altri materiali o lunghezze su richiesta. Su richiesta la saldabilità e compatibilità dei materiali deve essere testata precedentemente.
TIPI DI PRIGIONIERI	I prigionieri  sono forniti mediamente secondo le specifiche DIN ISO 2768. I prigionieri in Fe 37 hanno un rivestimento galvanico di rame di 4,8 µm protettivo contro la corrosione secondo la norma DIN ISO 4042. Altri trattamenti termici o altri metalli possono essere forniti su richiesta.
CONDIZIONI TECNICHE DI CONSEGNA	I prigionieri  sono forniti seguendo la procedura descritta nella norma DIN ISO 3269. I prigionieri sono spediti puliti e liberi da impurità. La quantità può variare del +/- 5% dall'ordinato.
MINIMI QUANTITATIVI	Per comodità prigionieri, perni, bussole, perni lisci e insul pins, vanno ordinati con minimi quantitativi di 1000 pezzi.
FLANGIA DEL PRIGIONIERO	I prigionieri  sono normalmente prodotti con una flangia(vedi tabelle), che serve per distribuire meglio l'arco di saldatura ed incrementare l'area di giunzione. Questa garantisce quindi un'alta qualità di giunzione della saldatura. Flange di misure diverse possono essere prodotte su richiesta. L'uso di prigionieri senza flangia non è raccomandato.
FILETTATURA	I prigionieri  sono rullati a freddo secondo la norma DIN ISO 724, tolleranza 6g. Altre filettature e tolleranze su richiesta. Il grano non è interrotto ed è incrementato da 1,5 a 2 volte.
QUALITA' DEI PRODOTTI	Garantiamo la perfetta qualità e saldabilità dei prigionieri  .
CONTROLLO QUALITA'	Il metodo di misurazione della qualità dei prigionieri è descritto in dettaglio nella norma DIN EN ISO 14555.



PRIGIONIERI PER SALDATURA A SCARICA CAPACITIVA DIN EN ISO 13918

SPECIFICHE TECNICHE

Combinazione dei materiali								
Materiale base	Materiale prigioniero					0 = non compatibile	1 = compatibile	2 = compatibile con prove
	Fe ramato 37	Inox AISI 304	Ottone Cu Zn 37	Alluminio Al Mg 3	Alluminio Al 99,5			
Acciaio fino a C 0,30%	1	2	1	0	0			
Acciaio fino a C 0,60%	0	2	0	0	0			
Acciaio zincato - Max 30 μ	2	2	1	0	0			
Acciai austenitici Cr-Ni	2	1	2	0	0			
Ottone CuZn37 - CuZn30	2	2	1	0	0			
Rame	2	2	0	0	0			
Al 99-99,5	0	0	0	2	1			
AlMg3, AlMg5, AlMgMn	0	0	0	1	2			
AlMgSi0,5, AlMgSi1, Al Si5	0	0	0	2	2			

Resistenza alla torsione (standard DVS 0904)					
Diametro \varnothing	Asp mm ²	Resistenza alla trazione (N x cm)			
		Fe ramato 37	Inox AISI 304	Ottone Cu Zn 37	Alluminio Al Mg 3
M3	5,03	80	50	60	40
M4	8,78	180	110	130	90
M5	14,2	360	230	270	190
M6	20,1	610	380	450	310
M8	36,6	1500	950	1100	750

Resistenza alla trazione (standard DIN 18800-1)			
Tipo	Materiale	Norma	Proprietà meccanica
PT UT IT FD	Fe ramato 37	EN 20898-1	R _m \geq 420 N/mm ² R _{eH} \geq 340 N/mm ² A ₅ \geq 14%
	Inox AISI 304	EN ISO 3506-3	R _m \geq 500 N/mm ² R _{p0,2} \geq 210 N/mm ² A _L \geq 0,6d
	Ottone CuZn37	ISO 426-1 ISO 1638	R _m \geq 340 N/mm ²
	Alluminio Al 99,5	EN 573-3	R _m \geq 340 N/mm ²
	Alluminio AlMg3		R _m \geq 340 N/mm ²

1) I prigionieri in ferro sono generalmente saldabili purché abbiano un contenuto di C \geq 0,18%

2) I prigionieri in inox sono generalmente saldabili.

QUESTI SONO DATI INDICATIVI, IN QUANTO LA RESISTENZA DIPENDE ANCHE DAL MATERIALE E DALLO SPESSORE DELLA BASE